

## UPM FINESSE GLOSS (HSWO)

Gleichbleibend hohe Qualität, realistische Druckergebnisse und brillante Bilder. Verwenden Sie UPM Finesse, wenn Sie Ihre Leser beeindrucken wollen. UPM Finesse wird besonders geschätzt für Endanwendungen wie Zeitschriften, repräsentative Kataloge und Werbematerialien.

### UPM FINESSE GLOSS (HSWO):

<b>Papierkategorien</b>	Heatset Papiere für Rollenoffset
<b>Sorte</b>	Holzfreies gestrichenes Papier (WFC)
<b>Verwendungszweck</b>	Werbematerial   Geschäftsberichte   Bücher   Broschüren   Kataloge   Personalisierte Direktwerbung   Magazine
<b>Oberfläche</b>	Superkalandriert, glänzend
<b>Druckverfahren</b>	Heatset-Rollenoffsetdruck
<b>Format/Größe</b>	Rolls
<b>Verpackung</b>	Starkes Kraftpapier   Starkes feuchtigkeitsbeständiges mit Polyethylen laminiertes Kraftpapier
<b>Zertifizierungen und Umweltzeichen</b>	94/62 EG-Schwermetallzertifikat   BfR Lebensmittelzertifikat   EMAS   EN 71/3:1988 D Sicherheit von Spielzeug   EU-Umweltzeichen   FSC Chain-of-Custody   ISO 14001   ISO 9001   OHSAS 18001   PEFC Chain-of-Custody   Permanentpapier ISO 9706
<b>Hinweis</b>	PEFC and FSC on request but subject to availability. We have changed into another measurement system, which causes changes in the technical target values. The change does not have any effect on product quality.

SOLLWERTE:

<b>{Basis Weight (ISO 536) (lbs)}</b>	54.1	60.8	67.6	77.7	87.8	101.4			
<b>{Basis Weight Cover (ISO 536) (lbs)}</b>							63.0	74.1	92.6
<b>Weissgrad GE (ISO 2470-2) (%)</b>	95.0	95.0	95.0	95.0	95.0	95.0	95.0	95.0	95.0
<b>Opazität TAPPI (T425) (%)</b>	91.0	92.0	93.0	95.5	96.0	97.5	97.0	98.0	98.0
<b>Glanz Hunter (ISO 8254-1, T 480) (%)</b>	65.0	65.0	65.0	68.0	68.0	68.0	72.0	72.0	72.0
<b>Kaliper (mils)</b>	2.4	2.7	3.0	3.4	4.1	4.7	5.3	6.3	8.3
<b>PPI (pages)</b>	832.0	744.0	666.0	588.0	488.0	426.0	377.0	318.0	240.0

Caliper and PPI figures are targets only.  
Cover weights on 20x26 basis.

**Hinweis: Die Angaben zu den technischen Werten dienen nur zur Information und unterliegen produktionsbedingten Schwankungen.**

HINWEISE FÜR DIE DRUCKVORSTUFE:

<b>CIE L*-value (D50/2°) WB</b>	96.0
<b>CIE a*-value (D50/2°) WB</b>	1.0
<b>CIE b*-value (D50/2°) WB</b>	-4.0
<b>Max. Total Area (TAC%)</b>	330
<b>ICC Paper profile</b>	ISOcoated_v2_eci.icc
<b>TVI Curve</b>	A(CMY), B(K)
<b>Measurement condition for D50</b>	ISO 13655, MO; D50/2°
<b>Measurement equipment</b>	Techkon RS800