

UPM DIGI FINESSE GLOSS

Exploitez pleinement toutes les possibilités de l'impression numérique noir et blanc ou couleur. Ces papiers, disponibles en bobines ou en feuilles, sont spécialement conçus pour les presses numériques utilisant du toner sec pour l'impression par électro photographie.

UPM DIGI FINESSE GLOSS:

| | |
|-----------------------------|--|
| Catégories papier | Papiers pour impression numérique |
| Qualité | Couché sans bois (WFC) |
| Utilisation finale | Bulletins Rapports Documents de haute qualité Livres d'art Plaquettes Relevés Magazines de haute qualité Encarts Documents transactionnels (factures, formulaires de commande, etc.) Cartes de visite Documents publicitaires Marketing direct Brochures Couvertures de magazines Affiches Suppléments de journaux Encarts de journaux Magazines Publicité direct Catalogues Formulaires commerciaux Livres Rapports annuels |
| Finition | Brillant |
| Composition | Pâte au sulfate de feuillus et de résineux |
| Procédé d'impression | Impression laser n/b Impression laser couleur Impression numérique bobine Impression numérique feuille Indigo (liquid toner) |
| Format | Bobine Feuilles Bobines Xeikon |
| Diamètre bobine (cm) | 100,0 - 130,0 |
| Laize bobine (cm) | 24,0 - 380,0 |
| Mandrin (mm) | 70,0 / 76,0 / 152,0 |
| Emballage | Papier kraft résistant Papier kraft laminé de polyéthylène résistant à l'humidité |
| Certificats | 94/62 EC Heavy Metal Certificate BfR Food Certificate EMAS Le Label écologique européen FSC Chain-of-Custody HP Indigo certified ISO 14001 ISO 50001 ISO 9001 OHSAS 18001 PEFC Chain-of-Custody Permanent Paper ISO 9706 |
| Note | HP Indigo: 90 - 300 g/m ² Dimensions bobines : 80-350 g/m ² Xeikon : 80 - 350 g/m ² Feuilles : 80 - 350 g/m ² FSC® et PEFC™ sur demande et selon disponibilité. |

LES SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES:

| | | | | | | | | | | |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Grammage (ISO 536) (g/m²) | 90.0 | 100.0 | 115.0 | 130.0 | 150.0 | 170.0 | 200.0 | 250.0 | 300.0 | 350.0 |
| Main (ISO 534) (cm³/g) | 0.80 | 0.80 | 0.80 | 0.80 | 0.80 | 0.81 | 0.81 | 0.83 | 0.85 | 0.85 |
| Blancheur D65 (ISO 2470-2) (%) | 102.0 | 102.0 | 102.0 | 102.0 | 102.0 | 102.0 | 102.0 | 102.0 | 102.0 | 102.0 |
| Blancheur CIE (%) | 127.0 | 127.0 | 127.0 | 127.0 | 127.0 | 127.0 | 127.0 | 127.0 | 127.0 | 127.0 |
| Opacité ISO (2471) (%) | 89.0 | 92.0 | 93.0 | 95.0 | 97.0 | 98.0 | 98.5 | 99.0 | 99.8 | 99.8 |
| Brillant Hunter (ISO 8254-1) (%) | 68.0 | 68.0 | 70.0 | 70.0 | 70.0 | 70.0 | 70.0 | 70.0 | 70.0 | 70.0 |
| Lissé PPS 10 (ISO 8791-4) (µm) | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.9 |
| {Moisture} | 4.5 | 4.5 | 4.5 | 4.5 | 4.5 | 4.5 | 4.5 | 4.5 | 4.5 | 4.5 |

Remarque: Les spécifications techniques sont données à titre d'information et sont soumises aux variations de production