

UPM MAX S G

Des impressions de qualité, même si le délai est court ? C'est faisable, grâce à ce papier qui possède une bonne imprimabilité et convient aux travaux fonctionnels et répétitifs. C'est la meilleure alternative pour la réalisation de prospectus pour supermarchés, de supports promotionnels, d'hebdomadaires et de magazines TV.

UPM MAX S G:

Categories papier	Impression héliogravure
Qualité	Supercalandré (SC)
Utilisation finale	Documents publicitaires Brochures Catalogues Prospectus Encarts Magazines Suppléments de journaux
Finition	Brillant
Composition	Charges Pâte mécanique
Procédé d'impression	Héliogravure
Format	Bobine
Diamètre bobine (cm)	100.0 - 125.0
Laize bobine (cm)	60.0 - 432.0
Mandrin (mm)	76.0 / 150.0
Emballage	Papier kraft laminé de polyéthylène résistant à l'humidité
Certificats	EMAS Le Label écologique européen FSC Chain-of-Custody ISO 14001 ISO 9001 PEFC Chain-of-Custody
Note	FSC® et PEFC™ sur demande et selon disponibilité.

LES SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES:

Grammage (ISO 536) (g/m²)	45.0	48.0	52.0
Main (ISO 534) (cm³/g)	1.00	1.00	0.95
Blancheur D65 (ISO 2470-2) (%)	68.0	68.0	68.0
Valeur-L D65 (D65/10°) (ISO 5631-2)	88.0	88.0	88.0
Valeur-a D65 (D65/10°) (ISO 5631-2)	-1.5	-1.5	-1.5
Valeur-b D65 (D65/10°) (ISO 5631-2)	4.5	4.5	4.5
Opacité ISO (2471) (%)	91.0	92.0	93.0
Brillant Hunter (ISO 8254-1) (%)	40.0	41.0	42.0
Lissé PPS 10 (ISO 8791-4) (µm)	1.3	1.3	1.3

Remarque: Les spécifications techniques sont données à titre d'information et sont soumises aux variations de production

LES RECOMMANDATIONS POUR LE PRÉPRESSE:

Max. Total Area (TAC%)	360
ICC Paper profile	PSRGravure_SC-STD_V2_PT.icc