

## UPM LABELCOAT™ PRIME

Dans tous les business l'efficacité passe par l'affirmation de ce que l'on est. Pour imposer sa marque, et la transcrire sur des étiquettes valorisantes, il faut pouvoir compter sur une gamme de papier fiable, cohérente et adaptée à toutes les situations rencontrées. Ces papiers possèdent une surface d'impression brillante, claire et lisse.

### UPM LABELCOAT™ PRIME:

<b>Catégories papier</b>	Face papers
<b>Qualité</b>	C1S (couché une face)
<b>Utilisation finale</b>	Etiquetage produits   Etiquetage VIP
<b>Finition</b>	Satiné, Soft calandre
<b>Procédé d'impression</b>	Flexographie   Typographie   Offset   Sérigraphie   Transfert thermique   Flexo UV   UV-inkjet
<b>Format</b>	Bobine
<b>Diamètre bobine (cm)</b>	75,0 - 150,0
<b>Laize bobine (cm)</b>	50,0 - 250,0
<b>Mandrin (mm)</b>	71,0 / 76,0 / 153,0
<b>Certificats</b>	94/62 EC Heavy Metal Certificate   BfR Food Certificate   EMAS   EN 71/3:1988 D Safety of Toys   FDA Food Certificate   Food Approval Statement   FSC Chain-of-Custody   ISO 14001   ISO 22000   ISO 9001   PEFC Chain-of-Custody
<b>Note</b>	Core 150 mm available upon request. PEFC and FSC on request but subject to availability.

## LES SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES:

<b>Grammage (ISO 536) (g/m<sup>2</sup>)</b>	70.0	78.0	80.0
<b>Epaisseur (ISO 534) (µm)</b>	62.0	68.0	70.0
<b>Blancheur D65 (ISO 2470-2) (%)</b>	90.0	90.0	90.0
<b>Blancheur CIE (%)</b>	120.0	120.0	120.0
<b>Opacité ISO (2471) (%)</b>	85.0	86.0	87.0
<b>Brillant Hunter (ISO 8254-1) (%)</b>	66.0	66.0	66.0
<b>Rugosité PPS 10 TS (µm)</b>	1.0	1.0	1.0
<b>Résistance à la Rupture MD (sens machine) (kN/m)</b>	4.8	5.0	5.1
<b>Résistance à la Rupture CD (sens travers) (kN/m)</b>	2.3	2.5	2.6

**Remarque: Les spécifications techniques sont données à titre d'information et sont soumises aux variations de production**